

CURRICULUM VITAE



DATI PERSONALI

Nome: **Mario Corsi**
Data e luogo di nascita: **18 luglio 1954, Trieste (Italia)**
Nationalità: **Italiana**

EDUCATION

Laureato in **Ingegneria Chimica** nel Dic. 1978 all' Università di Trieste, con 110/110 e lode
Diploma di maturità scientifica

LINGUE STRANIERE

Ottima conoscenza **Inglese**, buona conoscenza **Francese e Tedesco**

PROFILO

- Esperienza internazionale, come responsabile line di business e come Amministratore Delegato, nel settore delle Utilities, dell'Industria e delle Infrastrutture;
- Leader con visione di sistema, spirito imprenditoriale e attitudine a generare valore di lungo termine;
- Capacità di introdurre innovazione in termini di prodotto, processi e mercati;
- Principali tematiche sviluppate: Industria 4.0, trasformazione digitale, mobilità sostenibile, fonti rinnovabili
- Esperienza nella trasformazione di organizzazioni complesse in periodi di crisi e di stabilità;
- Consuetudine nei rapporti con Istituzioni e rappresentanze del mondo industriale e imprenditoriale;
- Pratica decennale in Consigli di Amministrazione;
- Sensibilità per i temi della sostenibilità, della diversità, dell'etica e della responsabilità sociale

ESPERIENZE LAVORATIVE

Marzo 2020 – Dicembre 2020

ABB S.p.A., Italia – Presidente

Gennaio 2015 – Marzo 2020

ABB S.p.A., Italia – Amministratore Delegato

15 siti produttivi, 6.300 dipendenti e un volume di Ordinato e di Fatturato di oltre 2,3 MEuro/a

- Principali iniziative:
 - Implementazione in Italia della strategia Next Level di ABB

- In Italia, Creazione del Country Growth Team per promuovere iniziative di vendita cross divisionali di ABB incremento di Demand Orders dell'8% rispetto al 2014
- Avvio del programma di ristrutturazione in Italia in linea con l'iniziativa globale White Collar Productivity
- Coordinamento della Sub Region comprendente Turchia, Grecia, Balcani e Israele
- Supporto all'integrazione di Power One in ABB Italia

Incarichi:

- Vice Presidente del Gruppo Meccatronici Assolombarda
- Membro of the Board of Director della Swiss Chamber in Italia
- Membro del Consiglio di Amministrazione di CESI Italia
- Membro dell' Advisory Board Investitori Esteri di Confindustria

Gennaio 2010 – Dicembre 2014

Gruppo ABB - Product Group Manager dei Trasformatori di Distribuzione

responsabilità globale della linea di business dei Trasformatori di Distribuzione (DTR), gestione di 15 stabilimenti di Trasformatori, situate in tutti i continenti, con oltre 3.000 risorse e con un volume annuale di Ordinato e di Fatturato di 1 BUSD

- Principali iniziative:
 - Ri-focalizzate le organizzazioni di vendita di ABB sul business DTR
 - Spostato l'approccio da Utility a Multichannel (Industrie, EPC, OEM, ...)
 - Implementato un processo di Price Excellence per aumentare la marginalità dell'Ordinato
 - Sviluppate soluzioni "Green DTR" con nuclei in Amorfo e per Rinnovabili
 - Strutturato efficace approccio ai piani di riduzione costi di tutti gli stabilimenti
 - Implementati piani di miglioramento negli stabilimenti poco performanti
 - Investimenti nelle migliori tecnologie
- Maggior risultato:
 - EBIT % aumentato da 4% a 10% in 4 anni

Gennaio 2008 – Dicembre 2009

Direttore Generale - Triveneta Cavi, Vicenza

azienda italiana di produzione cavi di media e bassa tensione, tra i leader a livello europeo, con un fatturato annuo di 450 MEuro, quattro stabilimenti in Italia e circa 600 risorse

- elaborazione di un Piano Industriale che traccia le linee di sviluppo aziendale nel triennio '09-'11:
 - incremento della quota di mercato del canale grossisti in Germania (dal 2,5% al 7%)
 - crescita delle vendite dirette ai Main Contractors (fino al 20%)
 - acquisizione di nuove tecnologie per l'estensione della gamma prodotti (cavi innovativi) a maggiore marginalità
 - ridisegno del modello produttivo, con l'introduzione delle logiche dell'Assembly to Order, per rispondere con maggiore flessibilità e tempi più brevi alla domanda del mercato (da 6-8 settimane a 1-2 settimane)
 - adozione di un sistema informativo integrato (SAP), per poter misurare la redditività dei prodotti e monitorare i dati economico finanziari aziendali

Settembre 2006 – Settembre 2007

Chief Executive Officer - Fantuzzi Reggiane Group, Reggio Emilia a seguito finanziamento JP Morgan (che ha richiesto nuova Governance e nuovo Management).

Società leader a livello mondiale nella vendita, progettazione e produzione di gru per movimentazione containers, con un volume d'affari di oltre 400 MEuro, siti produttivi in Italia, Germania e Cina e più di 2000 risorse :

- o Riorganizzazione del Gruppo in 4 linee di business, messa a punto del processo di budgetting e di reporting mensile, riattivazione del controllo di gestione
- o Ridisegno di processi, organizzazione e strumenti informatici delle unità italiane
- o Predisposizione di un Business Plan '07-'09 per il rilancio della Società
- o Risultati del primo semestre '07 rispetto al primo semestre '06: incremento dell'Ordinato di Gruppo +25%, Fatturato +10%, EBIT % da 1,8% a 3,5%

Gennaio 1997 – Settembre 2006

ABB Group (Asea Brown Boveri) ricoprendo i seguenti incarichi:

Luglio 2004 - Settembre 2006

Direttore Generale di ABB Power Technologies SpA - Milano

Responsabile della Divisione Power Technologies di ABB Italia. La Divisione, organizzata in 6 Business Units, era l'insieme di due entità legali: ABB Power Technologies SpA e ABB Energy Automation SpA, con un fatturato di oltre 600 MUSD, attraverso la produzione e commercializzazione prodotti e sistemi per la Trasmissione, Distribuzione e Produzione di Energia.

Gennaio 2004 - Settembre 2006

Responsabile in Italia delle due Unità of ABB Transformers

Direttore Generale dei due stabilimenti di trasformatori ABB in Italia:

- Trasformatori di Potenza, Legnano (Milano). Fatturato annuo di circa 90 MUSD con 280 dipendenti.
- Trasformatori di Distribuzione, Monselice (Padova). Fatturato annuo di circa 60 MUSD con 140 dipendenti.

Gennaio 2004 – Dicembre 2004

Responsabile a livello mondiale delle linee di prodotto ABB Large e Special Distribution Transformers: fatturato di circa 300 MUSD, 12 stabilimenti produttivi situati in tutti i continenti.

Marzo 2003 – Marzo 2004

Membro dell' ABB Strategy Core Team : Gruppo ristretto di managers ABB che, a livello Corporate di Zurigo, ha avuto il compito di tracciare la strategia e il modello di business del Gruppo ABB.

Settembre 2002 – Gennaio 2004

Responsabile Marketing & Sales della Divisione Power Technologies Italy - ABB T&D, Milano

Direttore Commerciale per la vendita sul mercato italiano dell'intera gamma di prodotti e sistemi della Divisione Power Technologies di ABB Italia, comprendente:

- sistemi di trasmissione e distribuzione energia elettrica
- sistemi di automazione e controllo della distribuzione dell'energia elettrica
- quadri e apparecchi di media tensione

- interruttori di alta tensione
- trasformatori di Potenza
- trasformatori di Distribuzione

Rete di vendita diretta: 35 venditori in sei Filiali (Torino, Milano, Padova, Genova, Roma e Napoli); rete di vendita indiretta: 20 Agenzie. Budget annuo di oltre 300 MUSD di ordinato

Novembre 2000 – Dicembre 2003

Responsabile per l'Italia dell'Unità operativa Trasformatori di Distribuzione - ABB T&D, Milano

Direttore Generale dello stabilimento Trasformatori di Distribuzione di ABB Italia sito in Monselice (Padova) con fatturato annuo di 40 MUSD e 120 dipendenti, mercati: Europa, Middle East e Nord Africa.

- Principali interventi migliorativi:
 - razionalizzazione portafoglio prodotti con focalizzazione su Large Distribution Transformers standard (> 5 MVA ; < 72,5 kV)
 - ampliamento mercati da Sud Europa a tutta l'Europa + Middle East + Nord Africa
 - implementazione della Common Technology per la progettazione elettrica e meccanica
 - sviluppo della funzione Pianificazione e Schedulazione
 - ottimizzazione Supply Chain
 - riduzione tempo di attraversamento e tempi ciclo

1999 - 2000

Vice President Maintenance Engineering – Business Area Service del Gruppo ABB (Bruxelles)

Responsabile world-wide delle Business Units Maintenance Engineering & Consulting (15 MUSD revenues) e System Service (50 MUSD revenues) presenti in 20 paesi

Responsabile del miglioramento dei 160 contratti (in 45 paesi) di Full Service world-wide:

- sviluppo e diffusione di best practices manutentive quali Total Productive Maintenance, Reliability Centered Maintenance, Life Cycle Costing, ..
- introduzione delle logiche del miglioramento continuo e della figura dell'Improvement Engineer nei contratti Full Service ABB

1997 – 1999

Responsabile PTO (Process Technology Organization) – internal consulting di ABB Italia

Rilancio del captive consulting group di ABB in Italia:

- realizzazione di 15 progetti di riorganizzazione per le Società del Gruppo in Italia
- fatturato da 600 MioL a 2000 MioL
- coordinamento di un team di 10 risorse
- attivazione rapporti internazionali

1995 - 1996

Material Manager presso Focchi Munizioni di Lecco

Direttore Logistica e Acquisti: responsabile di Acquisti, Programmazione, Approvvigionamenti, Magazzini di materie prime, semilavorati e prodotti finiti e dell'ingegneria di Produzione; 40 collaboratori, budget acquisti di circa 40 miliardi di Lire:

- riorganizzazione magazzini, accordi con principali fornitori, ritaratura logiche di pianificazione e programmazione con diminuzione delle esistenze di materie prime del 45 %

1994 - 1995

Consulente Associato alla **Coopers & Lybrand Consultants** a Milan

Responsabile progetti Business Process Reengineering (B.P.R.) per l'analisi di sistemi aziendali e l'implementazione di riorganizzazioni in particolare nell'area Produttivo / Logistica con introduzione delle logiche della Lean Production e della Total Productive Maintenance (T.P.M.)

Principali progetti:

- **E.V.C. (European Vinyls Corporation)** : re-engineering dei processi di manutenzione durante la ristrutturazione dei siti produttivi
- **ABB Elettrocondutture** : re-engineering dei processi di logistica e produzione con l'introduzione della Lean Production; canalizzazione delle linee produttive, creazione del team tecnologico, implementazione T.P.M. e miglioramento continuo.

1989 – 1994

Consulente di direzione presso **RDA** (Istituto per la Ricerca e l'Intervento nella Direzione Aziendale), **Gruppo TELOS**, di Milano

Responsabile di Progetto : analisi tecnico-organizzativa del sistema produttivo aziendale; strutturazione e gestione di progetti di riorganizzazione delle Operations con introduzione delle logiche della Lean Production e, in particolare, della Total Productive Maintenance (T.P.M.); sviluppo e implementazione del sistema informativo per la gestione della Manutenzione (SIGMA)

Da Ott. 90 coordinatore delle attività di consulenza dell' RDA (Area Manutenzione, Logistica, Produzione e Qualità); gestione delle risorse (fino a 25 professionisti), attribuzione e ottimizzazione delle attività di progetto, gestione del budget di Area (6 miliardi di Lit.); membro della Commissione "Manutenzione" dell'UNI

Principali progetti:

- **SNAM**: implementazione SIGMA nelle 20 centrali di compressione e trasporto metano e nei 70 centri di controllo rete metano; successiva estensione a Gestione Oleodotti e a Gestione Immobiliare
- **FIAT**: introduzione T.P.M. nelle 67 Unità Tecnologiche Elementari (U.T.E.) dello Stabilimento di Mirafiori (addestrate oltre 4500 risorse; alcuni risultati nelle UTE pilota: aumento efficienza tecnica del 20%, riduzione numero guasti dell'80%, diminuzione scarti dal 5 all'1,5%)
- **SKF**: sviluppo logiche Lean Production con ridisegno del ruolo operaio e dedizione risorse al team interfunzionale, introduzione T.P.M. nello stabilimento di Airasca

1987 - 1989

Assicurazioni Generali a Trieste, Ramo Incendi e Rischi Tecnologici

- **Responsabile dell'Ufficio "Multinational Companies and Oil"**; riorganizzazione e coordinamento attività del settore, assunzione rischi industriali, gestione "accounts" internazionali
(stage formativo presso UK Branch Generali di Londra)

1986 – 1987

"Centro Regionale Servizi" (Associazioni Industriali e Assessorato all'Industria del Friuli Venezia Giulia) – Area di Ricerca di Trieste

Responsabile di Progetto: analisi tecnico-economiche nelle aree produttive, finanziaria e informatica; coordinamento e controllo di risorse consulenziali nel quadro di un progetto finalizzato allo sviluppo organizzativo e tecnologico delle piccole e medie imprese regionali

1980 - 1986

Reffineria "AQUILA" (TOTAL) di Trieste

- '83 - '86: **Responsible della manutenzione meccanica** della Raffineria; definizione tecnica, organizzazione e controllo degli interventi manutentivi del personale interno e delle ditte esterne, gestione amministrativa della contabilità delle spese di manutenzione e controllo costi (budget annuo di circa 5 miliardi di Lire)

- '80 - '83: **Ingegnere di processo**, assistente del Capo Servizio Lubrificanti: controllo produzione, rese e qualità dei prodotti, logistica semilavorati e prodotti finiti, manutenzione degli impianti, studi di processo e di risparmio energetico (stage di studio presso la Total Technique di Parigi)

- Autorizzo il trattamento dei miei dati personali in accord al Decreto Legislativo del 30 Giugno 2003 n. 196 e del GDPR 679/16

CURRICULUM VITAE



PERSONAL DETAILS

Name and surname: **Mario Corsi**
Date and place of birth: 18th July 1954, Trieste (Italy)
Nationality: Italian

EDUCATION

University degree in **Chemical Engineering** in December 1978 at the University of Trieste, score 110/110 "Magna cum laude"

Scientific High School Diploma

FOREIGN LANGUAGES

Excellent **English** knowledge, good **French** and basic **German**

PROFILE

- International experience, as a Business Line manager and as Managing Director, in the Utilities, Industry and Infrastructure sector
- Leader with system vision, entrepreneurial spirit and ability to generate long-term value
- Ability to introduce innovation in terms of product, processes and markets
- Main themes managed: Industry 4.0, digital transformation, sustainable mobility, renewable sources
- Experience in the transformation of complex organizations in times of crisis and stability
- Good relationships with Italian institutions and representatives of the industrial and entrepreneurial world
- Ten-year practice on Boards of Directors
- Sensitivity to sustainability, diversity, ethics and social responsibility

WORKING EXPERIENCES

November 2019 – December 2020

ABB S.p.A., Italy – Chairman

January 2015 – March 2020

ABB S.p.A., Italy – Country Managing Director

15 factories; 6300 employees; Yearly volume of Orders and Revenues above 2,3 BEuro.

- Key initiatives:
 - Implementation of the Next Level Strategy in ABB Italy
 - Establishment of the Country Growth Team with the aim of promoting cross-divisional sales initiatives in ABB Italy; 8% increase in Demand Orders in 3 years
 - Restructuring program in Italy, as White Collars Productivity global initiative
 - Coordination of the Sub-Region, including Greece, Balkans and Israel
 - Support to the integration of Power One in ABB Italy

Memberships:

- Member of Assolombarda General Council
- Member of the Mechatronics Group of Assolombarda
- Member of the Board of Director of the Swiss Chamber in Italy
- Member of the Board of Directors of CESI
- Member of the Advisory Board Foreign Investors of Confindustria

January 2010 – December 2014

ABB Group - Product Group Manager of Distribution Transformers

Full P&L responsibility of the ABB Distribution Transformers (DTR) business at worldwide level, managing 15 Transformers Factories worldwide, with approx. 3.000 employees and with a yearly volume of Orders and Revenues around 1 BUSD.

- Key initiatives:
 - Refocusing ABB Front End Sales organization in the DTR business
 - Shifting from Utility approach to a Multichannel one (Industry, EPC, OEM, ...)
 - Fostering Price Excellence in order to increase Orders gross margins
 - Developing "Green DTR" : Amorphous and Renewables
 - Implementation of a more structured and effective approach to Cost Out plans
 - Implementation of improvement projects to support low performing Units
 - Investment in "state of art" technology
- Main achievement:
 - EBIT % increased from 4% to over 9% in 4 years

January 2008 – December 2009

Managing Director - La Triveneta Cavi, Vicenza

Italian manufacturer of low and middle voltage cables, with a leading position in many European markets; turnover: 450 MEuro, 4 factories in Italy and about 600 employees.

- Preparation of Industrial Plan defining the strategic guidelines of the company for '09-'11:
 - Increase of Wholesalers market shares in Germany (from 2,5% up to 7%)
 - Improvement of direct sales to Main Contractors (up to 20%)
 - Acquisition of new technologies in order to extend the product portfolio (more focus on innovative cables) with higher margins
 - Redesign of the production model, according to Assembly to Order logics, to improve flexibility and to decrease delivery times (from 6-8 weeks to 1-2 weeks)
 - Implementation of an integrated information system (SAP) in order to control the economical and financial elements and to measure products' profitability

September 2006 – September 2007

Chief Executive Officer - Fantuzzi Reggiane Group, Reggio Emilia

As a consequence of a Loan and Agreement with JP Morgan (new Management and new Governance) Fantuzzi Reggiane has become a leading company at worldwide level in selling, designing and producing cranes for containers handling, with a revenues volume of more than 450 MEuro and production sites in Italy, Germany and China and more than 2000 employees.

- Group reorganization in 4 Divisions, redesigning main processes as Budgeting, Planning and Controlling
- Lean Production projects within the Italian units, to increase efficiency and effectiveness through streamlining of activities and enhancing delivery integrity
- Preparation of a Business Plan '07-'09 aiming to the Company relaunching

- First semester '07 results, compared to the same period '06: Orders intake +25%, Revenues +10%, EBIT % from 1,8% up to 3,5%

January 1997 – September 2006

ABB Group (Asea Brown Boveri) covering following positions:

July 2004 - September 2006

Managing Director of ABB Power Technologies SpA - Milan

Responsible of Power Technologies Division at ABB Italy. The Division, built up in 6 Business Units, was the result of two legal entities: ABB Power Technologies SpA and ABB Energy Automation SpA.

Scope: manufacturing and sales of products and systems for Transmission, Distribution and Energy Production. Turnover: more than 600 MUSD

January 2004 - September 2006

Responsible in Italy for the two units of ABB Transformers

General Manager of the following ABB factories in Italy:

- Power Transformers, Legnano (Milano). Yearly turnover: about 90 MUSD and 280 employees.
- Distribution Transformers, Monselice(Padova). Yearly turnover: about 60 MUSD and 140 employees.

January 2004 – December 2004

Worldwide Responsible for ABB product lines Large and Special Distribution Transformers.

Turnover: about 300 MUSD, 12 factories worldwide.

March 2003 – March 2004

Member of ABB Strategy Core Team: a selected group of ABB managers at corporate level in Zurich having the task of outlining **the future strategy and business model of ABB Group**. In addition: General Manager of the Distribution Transformers units.

September 2002 – January 2004

Responsible of Marketing & Sales Power Technologies Division Italy - ABB T&D, Milan

Front End Sales Manager for the whole products and systems portfolio of ABB Power Technologies Division Italy, including:

- Systems of transmission and distribution of electricity
- Automation and control systems for the distribution of electricity
- Medium voltage panels and equipment
- High voltage switchgears
- Power transformers
- Distribution transformers

Direct sales net: 35 salesmen in six branches (Torino, Milano, Padova, Genova, Roma e Napoli); indirect sales net: 20 Agencies. Annual Orders Budget: more than 300 MUSD

November 2000 – December 2003

Responsible for the Distribution Transformers Unit in Italy - ABB T&D, Milan

General Manager of ABB Distribution Transformers factory in Monselice (Padova). Yearly turnover: 40 MUSD; 120 employees. Markets: Europe, Middle East and North Africa.

Main improvements:

- Rationalization of products portfolio with focalization on Large Distribution Transformers standard (> 5 MVA ; < 72,5 kV)

- Increase of market coverage from South Europe to whole Europe + Middle East + North Africa
- Implementation of Common Technology for the mechanical and electrical design
- Development of function Planning and Scheduling
- Optimization of Supply Chain
- Reduction of throughput time and cycle time

1999 - 2000

Vice President Maintenance Engineering – Business Area Service for ABB Group in Bruxelles
Worldwide responsible of the Business Units Maintenance Engineering & Consulting (15 MUSD revenues) and System Service (50 MUSD revenues) covering 20 countries.

Responsible for improving 160 Full Service contracts worldwide (45 Countries):

- Development and spreading of maintenance best practices such as Total Productive Maintenance, Reliability Centered Maintenance, Life Cycle Costing.
- Development of the role of the Improvement Engineer in ABB Full Service contracts.

1997 – 1999

Responsible for PTO (Process Technology Organization) – internal consulting of ABB Italy

Relaunching of the captive consulting group of ABB in Italy:

- Accomplishment of 15 reorganization projects within the Companies of the Group in Italy
- Turnover from 600 Mio.Lit. to 2000 Mio.Lit
- Establishment and coordination of a team of 10 people
- International relationships and business cooperation within the Group.

1995 - 1996

Material Manager at Flocchi Munizioni in Lecco

Logistics and Purchasing Manager: responsible for Purchasing, Planning, Scheduling, Supply Management, raw materials + semifinished + finished products warehouses, as well as of Production Engineering; 40 resources, purchasing budget of about 40 Billion Lire:

- Reorganization of the warehouses, agreements with main suppliers, re-engineering of planning and programming logics with 45% decrease of raw materials Inventory

1994 - 1995

Associated Consultant at Coopers & Lybrand Consultants in Milan

Responsible for Business Process Reengineering (B.P.R.) projects for the analysis of business systems and the implementation of reorganization in particular in the Operation / Logistics area with the introduction of Lean Production and Total Productive Maintenance (T.P.M.).

Main projects:

- **E.V.C. (European Vinyls Corporation)** : re-engineering of maintenance processes during the restructuring of the production sites
- **A.B.B. Elettroconduttore** : re-engineering of logistics and production processes with the introduction of Lean Production; canalization of production lines, establishment of a technology team, implementation T.P.M. and continuous improvement.

1989 – 1994

Management Consultant at RDA (Institute for the Research and Intervention in Business Management), TELOS Group, Milan

Project Responsible : technical and organizational analysis of the production Units; structuring and handling of reorganization projects of Operations with the introduction of Lean Production

logics and, in particular, of Total Productive Maintenance (T.P.M.); development and implementation of the Information System for the Management of Maintenance (SIGMA)

From October 1990 coordinator of consulting activities of RDA (Area Maintenance, Logistics, Production and Quality); management of the resources (up to 25 experts), allocation and optimization of the project activities, management of the budget for the Area (6 thousand million Lit.); member of the Committee "Maintenance" of UNI

Main projects :

- **SNAM:** implementation of SIGMA in 20 plants of compression and transport of methane, as well as in the 70 methane distribution grid control centers; further extension to Oil and Real Estate Divisions
- **FIAT:** introduction of T.P.M. in the 67 Elementary Technological Units (U.T.E.) in Mirafiori factory (trained more than 4500 resources; some results in the pilots UTE: 20% increase of the technical efficiency, 80% reduction of failures, scrap decrease from 5 to 1,5%)
- **SKF:** development of Lean Production logics with the redefinition of blue collar role and dedication of resources to the interfunctional team, introduction of T.P.M. in the Airasca factory

1987 - 1989

Assicurazioni Generali in Trieste, Fires and Technological Risks Branch

- **Responsible for the Office "Multinational Companies and Oil";** underwriting of industrial risks, management of international "accounts" (training stage at the UK Branch Generali in London)

1986 – 1987

Centro Regionale Servizi" (Regional Service Center) (Industries Association and Industry Council Office of Friuli Venezia Giulia) – Research Area of Trieste

- **Project Responsible;** technical-economic analysis in the productive areas, finance and data processing; coordination and control of consulting resources on the frame of a project finalized to the organizational and technological development of small and medium companies of FVG Region

1980 - 1986

Refinery "AQUILA" (TOTAL) in Trieste

- '83 - '86: **responsible for the mechanic maintenance** of the Refinery; technical definition, organization and control of the maintenance projects of internal and external resources, administrative management of maintenance expenses and cost control (yearly budget of about 5 billion Lire)
- '80 - '83: **process engineer**, assistant to the Head of Lubricants Service; production control, products yield and quality, logistics of semifinished and finished products, maintenance of the plants, process studies and of energy saving (stage at Total Technique in Paris)

- I authorize the processing of my personal data pursuant to Legislative Decree 30 June 2003 n. 196 and of GDPR 679/16